

# DEPA®

Bezobsługowy system drenażowania  
**DEPA®**

[www.depapumps.com](http://www.depapumps.com)

Bezobsługowy system drenażowania DEPA® oferuje wiele funkcji i zalet, w tym m.in.:

- 1 **Automatyczne drenażowanie pompy w instalacji** eliminuje konieczność odłączania pompy.
- 2 **Wydatna konstrukcja** tworzy kanał odprowadzający ciecz przez gniazdo zaworu bez użycia dodatkowych ruchomych części, co zmniejsza koszty konserwacji.
- 3 **Niezawodne działanie** ogranicza potrzebę stosowania dodatkowego monitorowania elektronicznego, obniżając koszty eksploatacji.



**CRANE®**

## Bezobsługowy system drenowania DEPA®

### Rozmiary

Typ	15	25	40	50	80
<b>DL-SUV</b>	●	●	●	●	●
<b>DH/DL-UEV</b>	●	●	●	●	●

### Cechy konstrukcyjne i zalety

- Ogranicza potrzebę korzystania z dodatkowych urządzeń mechanicznych i/lub elektrycznych
- Nie wpływa na maksymalną wydajność
- Zachowuje do 78% wysokości zasysania na sucho w porównaniu z pompą standardową\*\*
- Drenowanie w miejscu instalacji eliminuje konieczność dodatkowych operacji lub wymontowania pompy bądź urządzenia z instalacji
- Nie wpływa na zużycie powietrza

Zalecany do mediów niezawierających cząstek stałych (niewykazujących tendencji do blokowania drogi przepływu)

\*\* Wyniki prób u producenta przeprowadzonych na pompie DL40-UEV-G-T

### Obowiązujące wytyczne

W oparciu o certyfikat ATEX pompy, układ bezobsługowego drenowania posiada następujące certyfikaty:

- certyfikat zgodności z Dyrektywą maszynową 2006/42/WE,
- zgodność z ATEX\* wg dyrektywy 2014/34/WE.

Grupa urządzeń	Kategoria urządzeń	Atmosfera wybuchowa		Grupa wybuchowości*		
		G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-
	M2	●	●	-	-	-
II	1	-	-	-	-	-
	2	●	●	●	●	-

● dostępne      - niedostępne

\* tylko w połączeniu z pompą objętą certyfikatem ATEX. Klasa temperaturowa podawana jest dla temperatury cieczy.



### Zasada działania

**System bezobsługowego drenowania** pomp DLxx-SUV i DHxx/DLxx-UEV ze stali nierdzewnej polerowanej sprawdza się idealnie w instalacjach, w których nie możemy obrócić pompy w celu jej całkowitego opróżnienia, tak jak w przypadku pomp z systemem rotacji (PPS). Układ został zaprojektowany tak, aby samoczynnie opróżniać pompę po zakończeniu działania.

W tym celu gniazda zaworów ssawnych oraz tłocznych pompy zostały wyposażone w niewielki rowek, który działa jak kanał odprowadzający ciecz między kulą a obudową zaworu, umożliwiając ciągłe opróżnianie/odciekanie.

